

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Rochim. T, 1993. Teori dan Teknologi: Proses Pemesinan, HEDS-JICA
- [2] Anonim. 2014.a Ketersediaan Pelumas Bekas. Tersedia pada: https://www.academia.edu/4901788/LAPORAN_B3_OLI. Diakses pada : 20-10-2014 (20:00 WIB)
- [3] PA, Viktor, dan J.P. Davim. *Tools (Geometry and Material) and Tool Wear*. Jurnal Machining Fundamentals and Recent Advance. Aveiro University. 2008
- [4] Anonim. 2014.b Panas pada Proses Pemotongan. Tersedia pada: <http://digilib.its.ac.id/public/ITS-Master-13677-Presentation-1674197.pdf>. Diakses pada: 06-11-2014 (20:00 WIB)
- [5] Anonim. 2014.c Pengaruh Cairan Pendingin pada Proses Pemesinan. Tersedia pada : <http://www.teknikmesin.org/pengaruh-cairan-pendingin-pada-proses-pemesinan/>. Diakses pada : 06-11-2014 (21:00 WIB)
- [6] Aditiya S, Bima. 2014. Pengaruh Kedalaman dan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran dan Kekerasan Permukaan pada Proses Bubut Konvensional. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Surabaya
- [7] Anonim. 2014.d Pemberian Cairan Pendingin pada Proses Pemesinan. Tersedia pada: <http://staff.uny.ac.id/sites/default/files/pendidikan/dr-dwi-rahdiyanta-mpd/teori-pemesinan-dasar-cairan-pendingin-cutting-fluid.pdf>. Diakses pada : 06-11-2014 (22:00 WIB)

- [8] Paryanto, Rusnaldy, Utomo.T.S. 2012. Effect Of Air Jet Cooling On Surfaceroughness And Tool Wear. Jurnal teknoains. Vol 1(2). Pp 71-143
- [9] Rusianto dan Sigit. 2002. Pengaruh Temperatur Pemanasan terhadap kekerasan dan ketebalan lapisan pada chromizing Baja Karbon rendah, Jurnal teknologi Industri, Vol VI No. 2, April 2002, 87 – 98
- [10] Anonim. 2014.e Gambar Pahat End Mill. Tersedia pada: <http://blogcintatanahair.blogspot.co.id/2014/11/pahat-mesin-cnc-miling-dan-turning.html>. Diakses pada : 06-11-2014 (22:15 WIB)
- [11] Anonim. 2014.f Gambar Pelumas Bekas. Tersedia pada: <http://industri-kimia.blogspot.co.id/2013/07/industri-pengolahan-kembali-pelumas.html>. Diakses pada : 06-11-2014 (22:25 WIB)
- [12] Anonim. 2014.g Gambar Pelumas SGO. Tersedia pada: <http://www.teknisimobilsuzuki.org/2016/02/oli-sgo-sae-5w-30-api-sngf-5.html/>. Diakses pada : 06-11-2014 (22:30 WIB)

